

目前多数行业普遍采用的袋式除尘技术，由于滤袋材质耐受的温度为130度至260度，在烟气治理时只能将除尘安排在余热锅炉之后。使用320度高温布袋除尘，可以改变烟气脱硫脱硝工艺流程，由先脱硫后脱硝，改为先除尘脱硝后脱硫，根本上解决了脱硝催化剂磨损、堵塞和中毒问题，显著降低了脱硝投资和运维成本；同时还可减少甚至杜绝氨逃逸（大气研究，空气中的碱性物质只有氨），减少雾霾的生成。烟气中粉尘的存在和干扰，给余热利用带来一系列的副作用，如阻力增大、能耗增加、堵塞等。充分的余热利用，将烟气实现低温（常温）排放，客观上又大大减少了TDS（溶解颗粒）含量，再次有效遏制了雾霾的形成。

1、高温除尘关键技术：山西亚鑫集团下属单位山西巴塞奥特科技有限公司经过12年的艰辛探索，终于研发出新型滤袋材料---玄武岩纤维，其耐受温度可达320度至350度。山西巴塞奥特科技有限公司又与抚顺天成环保科技有限公司联合攻关，采用新工艺，将玄武岩纤维织成了新型滤袋。但玄武岩纤维存在韧性不够的缺陷，不能承受大幅度的抖动和折弯。北京赫宸智慧能源科技股份有限公司独有的静态清灰袋式除尘技术，滤袋基本处于静态，正好回避了玄武岩纤维的缺陷。新材料、新工艺、新技术的有机融合，可实现在320度至350度的高温条件下除尘，并给烟气处理带来革命性改进。

2、提高脱硝效果：清华大学山西清洁能源研究院依托清华大学能源与动力工程系的最新研究成果，致力于新型多功能催化剂技术的开发和产业化应用，并已在供热、钢铁、动力等非电行业成功应用。清华大学山西清洁能源研究院将发挥所长，探讨高温除尘对提高催化剂性能及减少氨逃逸的效果，为复杂条件烟气实现氮氧化物超低排放探索切实可行的技术解决方案。

3、促进深度余热回收：脱硝后的烟气蕴含大量高品质的余热，放任自流是巨大的浪费，提取后可用于为企业提供高品质蒸汽、或为社区供热等，将节省大量能耗，产生可观的经济效益和社会效益。北京清大天工能源技术研究有限公司拥有清华大学强有力的技术支持和上百项节能环保专利技术，长期致力于高耗能工业企业的余热高效清洁利用和水资源及废弃物循环利用，已实施余热供热及发电和柔性多热源热泵供热等工程近二十项。